

IIS - Founding Member of



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERT

Corporate Governance

Istituto Italiano della Saldatura



SGQ n° 021A PRS n° 021C
 PRD n° 021B SGA n° 033D
 Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC
 Mutual recognition agreement

Notified Body / Ente Notificato
 0475 CEE

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH EN ISO 9606-1:2013
 CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON EN ISO 9606-1:2013

VA0115/15 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 135 P P BW FM1 S s 10 PA bs EN
 ISO 9606-1 135 P P FW FM1 S t 10 PB ml

Manufacturer's WPS reference N.

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

MAD 01/14 Rev.0 and MAD 02/14 Rev.0

Surname / Cognome

Name / Nome

Identification / Punzone

**

Date of birth / Data di nascita

Place of birth / Luogo di nascita

Employer / Datore di lavoro

Job Knowledge / Esame teorico

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) /

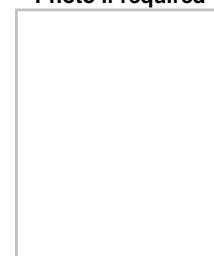
Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

MAD SRL - Via delle Industrie, 105 - 31030 CASIER (TV)

☉ Accepted ☹ Not tested

☉ Acceptable ☹ Not tested

Photo if required



Variables / Variabil

Weld test detail

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

| | | |
|--|------------------------------------|--|
| Welding process(es) / Processo(i) di saldatura | 135 | 135/138 |
| Transfer mode / Modo di trasferimento | P-PULSED ARC | Globular, Spray, Pulsed transfer |
| Plates or Pipes / Lamiere o tubi | PLATE | Plates and pipes |
| Joint type / Tipo di giunto | BW/BUTT WELD bs FW: MULTI LAYER | BW: ss mb - bs FW Single and multi layer |
| Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base | 1.1 | 1÷11 |
| Filler material group / Gruppo mat. d'apporto | FM1 | FM1,FM2 |
| Filler metal type / Tipo materiale d'apporto | 135/EN ISO 14341-A G3Si1 | S, M |
| Shielding desig. / Desig. protezione | EN ISO 14175 - M20 92%Ar+8%CO2 | ----- |
| Gas backing / Gas di protezione | NA | ----- |
| Auxiliares / Ausiliari | NA | ----- |
| Type of current / Tipo di corrente | DC | ----- |
| Type of polarity / Tipo di polarità | EP | ----- |
| Material thickness / Spessore materiale (mm) | 10 | ----- |
| Deposited thickness / Spessore deposito (mm) | 10 | BW: 3,0÷20,0 FW: >=3,0 |
| Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm) | NA | >=75 |
| Welding position / Posizione di saldatura | PA | P BW: PA P FW: PA,PB T BW: PA T FW: PA,PB T Branch: -- |

Type of test / Tipo di prova

Performed - acceptable / Effettuate - accettate

Remarks / Osservazioni


| | | |
|---|------------|------------------------|
| Visual examination / Esame visivo | ACCEPTABLE | |
| Radiography / Esame radiografico | | |
| Penetrant test / Esame con liquidi penetranti | | |
| Magnetic particle test / Esame magnetoscopico | | |
| Macro test / Esame macro | | |
| Fracture test / Prova di frattura | | |
| Bend test / Prova di piegamento | | |
| Additional test / Prove addizionali | | |
| | ACCEPTABLE | IIS Report n° MC 01/14 |
| | ACCEPTABLE | IIS Report n° FT 01/14 |
| | | |
| | | |

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

⌘ Revalidation/Rivalidazione 9.3(a)

⊗ Revalidation/Rivalidazione 9.3(b)

⊗ Revalidation/Rivalidazione 9.3(c)

| CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP | LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA | MANUFACTURER COSTRUTTORE |
|--|--|-----------------------------|
|  Nicola Ganassin | Mogliano Veneto 30/12/2014 29/12/2017 | |

